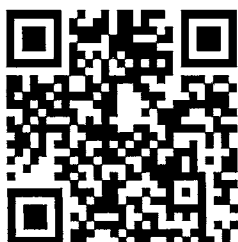




บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์



กองมาตรฐานงบประมาณ 1
สำนักงบประมาณ
ธันวาคม 2562

ลำดับ ที่	ประเภท/รายการ	หน่วยนับ	ราคาต่อหน่วย (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (บาท)	คุณลักษณะเฉพาะ สังเขป (หน้า)
1	ครุภัณฑ์ก่อสร้าง			
1.1	เครื่องผสมคอนกรีต	เครื่อง		
	1.1.1 ชนิดเหล็กเหนียว		52,000	33
	1.1.2 ชนิดเหล็กหล่อ		54,300	33
1.2	เครื่องสั่นคอนกรีต	เครื่อง		
	1.2.1 ขนาด 25 มิลลิเมตร		18,000	33
	1.2.2 ขนาด 38 มิลลิเมตร		19,000	33
	1.2.3 ขนาด 45 มิลลิเมตร		19,500	33
1.3	เครื่องตบดิน	เครื่อง	21,000	33
1.4	รถขุดดินตะขำ	คัน		
	1.4.1 ขนาด 120 แรงม้า		4,000,000	33 - 35
	1.4.2 ขนาด 150 แรงม้า		4,800,000	33 - 35
	1.4.3 ขนาด 200 แรงม้า		7,200,000	33 - 35
1.5	รถตักหน้าขุดหลัง	คัน		
	1.5.1 ชนิดขับเคลื่อน 2 ล้อ		2,800,000	35 - 36
	1.5.2 ชนิดขับเคลื่อน 4 ล้อ		3,300,000	36 - 38
1.6	รถตักล้อยาง	คัน		
	1.6.1 ขนาด 100 แรงม้า		4,000,000	38 - 39
	1.6.2 ขนาด 150 แรงม้า		4,500,000	39 - 40
1.7	รถเกี่ยดิน ขนาด 150 แรงม้า	คัน	7,500,000	40 - 41

คุณลักษณะเฉพาะสังเขป

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสั้งเป
	10) อุปกรณ์ประกอบ (1) มีมิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องจักรกล (2) เกจวัดอุณหภูมิของเครื่องยนต์หรือสัญญาณ (3) มีสัญญาณไฟเตือนความดันน้ำมันเครื่อง และไฟชาร์ตแบตเตอรี่ (4) มีเกจบอกระดับน้ำมันเชื้อเพลิง (5) มีประแจสำหรับถอดใส่กรองทุกระบบ จำนวน 1 ชุด (6) แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดเหมาะสมกับตัวเครื่องจักร จำนวน 1 ชุด (7) หมวกนิรภัยสำหรับพนักงานขับ จำนวน 2 ชุด (8) กระบอกอัดจาระบี จำนวน 1 ชุด (9) เครื่องมือประจำรถ จำนวน 1 ชุด (10) ชุดประแจบล็อกสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า 10 ขนาด ตั้งแต่ขนาด 14 ถึง 24 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด และอุปกรณ์การขัน พร้อมกล่องเหล็ก (11) ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า 10 ขนาด ตั้งแต่ขนาด 12 ถึง 32 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด (12) มีสัญญาณและอุปกรณ์อื่น ๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต (13) สัญญาณไฟฉุกเฉินสีเหลืองหมุนรอบตัว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า 150 มิลลิเมตร ติดตั้งบนหัวเก๋ง จำนวน 1 ชุด (14) หนังสือคู่มือ จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วยคู่มือการใช้ (Operation Manual) คู่มือการซ่อม (Shop Manual) และคู่มือการสั่งอะไหล่ (Parts Book) <u>1.5.2 ชนิดขับเคลื่อน 4 ล้อ</u> 1) เป็นรถตักหน้าชุดหลัง (Loader Backhoe) ชนิดล้อยาง 4 ล้อ ติดตั้งสำหรับตักหน้ารถและบั้งที่ชุดด้านหลังรถ ✓ ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก ✓ 2) ใช้เครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะ มีกำลังไม่น้อยกว่า 90 แรงม้า ✓ ที่รอบเครื่องยนต์ไม่เกิน 2,200 รอบต่อนาที ระบายความร้อนด้วยน้ำ ✓ 3) ระบบถ่ายทอดกำลังแบบ Hydrostatic หรือแบบ Torque Converter ✓ 4) ระบบบังคับเลี้ยวแบบ Hydrostatic หรือ Hydraulic ✓

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสังเขป
	5) บั๊งกี้ตัก ✓ (1) ชุดบั๊งกี้ตัก ติดตั้งอยู่หน้ารถ ควบคุมโดยระบบไฮดรอลิก ✓ (2) ขนาดความจุของบั๊งกี้ไม่น้อยกว่า 0.85 ลูกบาศก์เมตร ✓ (3) ความสูงจากพื้นดินถึงสลักบั๊งกี้ขณะยกสูงสุดไม่น้อยกว่า 3.30 เมตร ✓ 6) บั๊งกี้ชุด ✓ (1) ชุดบั๊งกี้ชุดติดตั้งอยู่ด้านหลังรถ มีขาข่ายันทำให้รถมั่นคงขณะชุดดิน ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก ✓ (2) ขนาดความกว้างของบั๊งกี้ชุด ไม่น้อยกว่า 600 มิลลิเมตร ✓ (3) ความจุของบั๊งกี้ ไม่น้อยกว่า 0.15 ลูกบาศก์เมตร ✓ (4) มีระยะชุดไกลได้ ไม่น้อยกว่า 5,300 มิลลิเมตร ✓ (5) มีระยะชุดลึกได้ไม่น้อยกว่า 4,000 มิลลิเมตร ✓ 7) มีน้ำหนักใช้งาน (Operating Weight) ไม่น้อยกว่า 6,500 กิโลกรัม ✓ 8) หลังคากันแดดแบบ Rops Canopy ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต ✓ 9) ระบบไฟฟ้า 12 โวลต์ ✓ 10) อุปกรณ์ประกอบ ✓ (1) มีมิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องจักรกล ✓ (2) เกจวัดอุณหภูมิของเครื่องยนต์หรือสัญญาณ ✓ (3) มีสัญญาณไฟเตือนความดันน้ำมันเครื่อง และไฟชาร์ตแบตเตอรี่ ✓ (4) มีเกจบอกระดับน้ำมันเชื้อเพลิง ✓ (5) มีประแจสำหรับถอดใส่กรองทุกระบบ จำนวน 1 ชุด ✓ (6) แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดเหมาะสมกับตัวเครื่องจักร จำนวน 1 ชุด ✓ (7) หมวกนิรภัยสำหรับพนักงานขับ จำนวน 2 ชุด ✓ (8) กระบอกอัดจาระบี จำนวน 1 ชุด ✓ (9) เครื่องมือประจำรถ จำนวน 1 ชุด ✓ (10) ชุดประแจบล็อกสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า 10 ขนาด ตั้งแต่ขนาด 14 ถึง 24 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด และอุปกรณ์การขันพร้อมกล่องเหล็ก ✓ (11) ชุดประแจปากตายสำหรับใช้กับรถจะต้องมีไม่น้อยกว่า 10 ขนาด ตั้งแต่ขนาด 12 ถึง 32 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด ✓ (12) มีสัญญาณและอุปกรณ์อื่น ๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต ✓ (13) สัญญาณไฟฉุกเฉินสีเหลืองหมุนรอบตัว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า 150 มิลลิเมตร ติดตั้งบนหัวเก๋ง จำนวน 1 ชุด

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสิ่งเป
	(14) หนังสือคู่มือ จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วยคู่มือการใช้ (Operation Manual) คู่มือการซ่อม (Shop Manual) และคู่มือการสั่งอะไหล่ (Parts Book)
1.6 รถดักล้อยาง	1.6.1 ขนาด 100 แรงม้า 1) เป็นรถดักล้อยาง ชนิดขับเคลื่อนด้วยตัวเอง พร้อมติดตั้งบั้งกีเป็นขนาดกำลังเครื่องยนต์ขั้นต่ำ 2) เครื่องยนต์ดีเซล 4 จังหวะ 3) ระบบถ่ายทอดกำลังแบบ Power Shift หรือ Torque Converter หรือ Hydrostatic 4) ระบบบังคับเลี้ยวแบบ Hydraulic หรือ Hydrostatic หักเลี้ยวกลางลำตัวมีมุมเลี้ยวไม่เกิน 40 องศา 5) ระบบเบรกเป็นแบบ Disc Brake 6) น้ำหนักใช้งาน (Operating weight) ไม่น้อยกว่า 8,500 กิโลกรัม 7) บั้งกีและความสามารถ (1) มีบั้งกีพร้อมฟันแบบถอดเปลี่ยนได้ (2) มีขนาดความจุบั้งกีไม่น้อยกว่า 1.60 ลูกบาศก์เมตร (3) มีแรงจัดวัสดุไม่น้อยกว่า 8,500 กิโลกรัม (4) มีระยะสูงจากสลักบั้งกีถึงพื้นดินไม่น้อยกว่า 3,500 มิลลิเมตร 8) ระบบไฟฟ้า 24 โวลต์ ใช้แบตเตอรี่ 12 โวลต์ ขนาดไม่น้อยกว่า 50 แอมป์ต่อชั่วโมง มีโคมไฟฟ้า 2 ดวง และโคมไฟหลัง 2 ดวง 9) หลังคา กันแดดแบบ Rops Canopy ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต 10) อุปกรณ์ประกอบ (1) มีมิเตอร์บอกชั่วโมงการทำงานของเครื่องยนต์ (2) เกจวัดอุณหภูมิของเครื่องยนต์หรือสัญญาณ (3) เกจบอกความดันน้ำมันเครื่องยนต์หรือสัญญาณ (4) มีเกจบอกระดับน้ำมันไฮดรอลิก (5) เกจบอกไฟชาร์ต หรือสัญญาณไฟชาร์ต (6) หมวกนิรภัยสำหรับพนักงานขับ จำนวน 2 ชุด (7) กระบอกอัดจาระบี จำนวน 1 ชุด (8) แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดไม่น้อยกว่า 10 ตัน จำนวน 1 ชุด (9) ไม้กรองอากาศ จำนวน 2 ชุด (10) ไม้กรองทุกระบบ จำนวน 6 ชุด